

**ИССЛЕДОВАНИЕ УСТРОЙСТВ ДЛЯ ПАРАФИНИРОВАНИЯ
ТРИКОТАЖНОЙ ПРЯЖИ**

Радченко О. В., Хосровян Г. А.

*(Ивановская государственная
текстильная академия)*

Для производства трикотажных полотен и изделий используют пряжу, которая отличается по ряду свойств от пряжи идущей в ткачество. Основными требованиями к сырью для трикотажного производства являются: мягкость пряжи, равновесность, низкая ворсистость и другие. С целью улучшения качественных и технологических показателей пряжу подготавливают к вязанию, а именно запаривают или парафинируют при перемотке.

В настоящее время трикотажную отрасль характеризует появление целого ряда предприятий малой и средней производительности, где условия организации технологического процесса в значительной степени отличаются от традиционных (на крупных промышленных предприятиях). Так в частности используется сырье, приобретаемое у разовых производителей, в том числе и коммерческих структур. Такая пряжа не имеет требуемых физико-механических свойств. Как показали исследования, после транспортировки пряжи от ее производителей эффект действия запаривания и парафиновой обработки существенно снижается.

С целью улучшения свойств пряжи поступающей на трикотажное предприятие нами разработан узел для парафинирования трикотажной пряжи непосредственно на трикотажной машине. Особенности данного узла заключаются в простоте и низкой стоимости конструкции, а также в совмещении процесса парафинирования и придания ложной крутки трикотажной пряже перед кулированием на вязальной машине.

Анализ полученных данных позволяет сделать вывод, что благодаря такой двустадийной совмещенной технологии парафинирования и придания ложной крутки пряже, обеспечивается равномерное и достаточное нанесение технологического препарата по образующей поверхности пряжи, необходимое для протекания процесса петлеобразования на трикотажном оборудовании.