

Для составления вариационных рядов были определены границы классовых интервалов по указанным размерным признакам с учётом интервалов безразличия (согласно ГОСТ 31396 – 2009).

Предварительная обработка результатов обмеров выявила основные тенденции изменения ведущих размерных признаков. Проведённый анализ показал, что женское население Гомельской и Могилёвской областей изменилось незначительно. Наиболее часто встречаются фигуры с типовым значением роста (Р) 158 см. и 164 см., обхвата груди третьего (О_{гIII}) 92 см. и 104 см., обхвата бёдер (ОБ) 94 см., 96 см., и 110 см. первой и второй полнотной групп.

Анализ результатов антропометрического исследования женщин Могилёвского и Гомельского регионов показал динамику изменчивости женских фигур. Полученные сведения будут включены в базу данных для разработки шкалы процентного распределения типовых фигур взрослого женского населения по регионам РБ.

УДК 687.18.02:677.027.66

ДУБЛИРОВАНИЕ ЭЛАСТИЧНЫХ ТКАНЕЙ

Студ. Лукашова В.Н., доц. Филимоненкова Р.Н., доц. Бодяло Н.Н.

УО «Витебский государственный технологический университет»

В настоящее время в швейной промышленности нашли широкое применение основно- и уточноэластичные, или бизэластичные, ткани, содержащие в своем составе волокна лайкры и дорластана до 6 % и более [1]. Швейные изделия из таких тканей имеют хорошую посадку на фигуре человека и комфортность в эксплуатации. Однако, наряду со всеми достоинствами, для потребителя данные ткани имеют и свои недостатки, с которыми ежедневно сталкиваются работники швейных предприятий из-за отсутствия практических рекомендаций по их обработке на всех стадиях производства одежды.

Одной из таких проблем является процесс дублирования эластичных тканей. Ведущими зарубежными фирмами-производителями клеевых прокладочных материалов созданы полотна клеевые тканые бизэластичные и мультиэластичные, предназначенные для дублирования особо эластичных тканей и трикотажных полотен [2]. Однако опрос специалистов ряда швейных предприятий Республики Беларусь показал, что данные виды прокладочных материалов при дублировании на действующем на предприятиях оборудовании не всегда обеспечивают требуемую форму деталей и при этом имеют относительно высокую стоимость.

Поэтому в качестве прокладочных материалов при исследовании процесса дублирования эластичных тканей были использованы близкие по поверхностной плотности полиэфирные прокладочные материалы с полиамидным клеевым покрытием на различной текстильной основе: нетканая иглопрошивная, трикотажная, нетканая, тканая. В качестве показателя, оценивающего качество клеевых соединений, была принята усадка пакетов материалов. Так как при изготовлении швейных изделий может иметь место усадка не только после дублирования, но и после последующих внутрипроцессной и окончательной ВТО, то качество клеевых пакетов оценивалось усадкой после дублирования и ВТО.

Исследовано влияние на усадку пакетов материалов с эластичными тканями различных факторов: вида клеевой прокладки, расположения ее долевого на-

правления по отношению к нитям основы и утка в ткани, волокнистого состава ткани.

Исследование проводилось на костюмных эластичных тканях с содержанием лайкры от 3 до 5 %. Дублирование образцов проводилось на дублирующей установке непрерывного действия фирмы «Каннегиссер» при следующих режимах: температура нагревательных элементов 120 – 125 °С, скорость движения ленты 5,5 м/мин, время прессования 13 с, давление прессования 32,5 кПа.

Установлено, что при совпадении долевого направления клеевой прокладки с нитями утка ткани усадка клеевого пакета по основе больше, чем при совпадении долевого направления клеевой прокладки с нитями основы ткани. Поэтому в дальнейших исследованиях клеевые прокладки укладывались таким образом, чтобы их долевое направление совпадало с нитями основы ткани.

В результате проведения исследований было установлено, что усадка после ВТО по основе и утку изучаемых артикулов ткани незначительна (0,5 – 0,9 %), поэтому было принято решение ею пренебречь.

Результаты исследований показали, что ткани с содержанием вискозы в процессе дублирования усаживаются больше: чем больше процент вложения вискозы, тем больше усадка клеевого пакета.

Анализируя полученные результаты, можно сделать вывод о том, что из всех видов клеевых прокладок наибольшая величина усадки имеет место при использовании тканых прокладок.

На основании проведенных исследований разработаны следующие рекомендации:

- 1) для снижения усадки высокоэластичных тканей при дублировании необходимо использовать нетканые или трикотажные прокладочные материалы;
- 2) выкраивать клеевые прокладки необходимо так, чтобы их долевое направление совпадало с направлением нитей основы в ткани;
- 3) особое внимание следует уделять тканям с большим содержанием вискозы и эластомерных нитей, так как они имеют большую усадку после дублирования (около 5 %). При использовании таких тканей в производстве необходимо проводить предварительные исследования усадки клеевых пакетов после дублирования и ВТО и на их основании предусматривать соответствующие прибавки в конструкции на усадку по длине деталей.

Список использованных источников

1. Характеристика эластичных нитей и материалов. Обработка эластичных материалов с нитью Лайкра на швейном предприятии. Что такое Lycra? // Информация об отечественных и зарубежных достижениях науки, техники и производства в швейной промышленности : Печат. аналог фрагмента БД ЦНИИТЭИлегпрома. – Москва, 1994. – Вып. 2. – С. 19 – 29.
2. Дублирины, флизелины, прикладные швейные материалы, прокладки, ленты, корсаж, бортовка, нитки [Электронный ресурс]. – 2010. – Режим доступа : <http://kufner.ru/content/view/56/9/1/1/>. – Дата доступа : 17.11.2010.