ных фактур материалов. Кроме того, возможности комплектования моделей должны быть наглядно представлены для потребителя в виде каталогов, манекенов и т. п.

Список использованных источников

1. Алёшина, И. В. Поведение потребителей : учебник для вузов / И. В. Алешина. – Москва : Экономистъ, 2006. – 525 с.
2. Афанасьева, Н. В. Концепция и инструментарий эффективного предпринимательства / Н. В. Афанасьева, Г. Л. Багиев, Г. Лейдиг. – Москва : Изд-во СПбУЭФ, 1996. – 290 с.
3. Божук, С. Г. Маркетинговые исследования / С. Г. Божук, Л. Н. Ковалик. – Санкт-Петербург : Питер, 2003. – 304 с.
4. Гаркуша, С. Ю. Маркетинговые исследования спроса на швейные изделия / С. Ю. Гаркуша // Швейная промышленность. – № 2. – 1996.

УДК 677.11.07:687.1.004.12

АНАЛИЗ ФАКТОРОВ, ВЛИЯЮЩИХ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ И ЭКСПЛУАТАЦИЮ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЛЬНЯНЫХ ТКАНЕЙ

Доц. Филимоненкова Р.Н., маг. Анушко Н.М.

УО «Витебский государственный технологический университет»

За последние годы на швейных предприятиях Республики Беларусь увеличился объем перерабатываемых льняных тканей, которые отличаются поверхностной плотностью, волокнистым составом, линейной плотностью нитей, переплетением, художественно-колористическим оформлением.

В результате чего, при изготовлении изделий из данного ассортимента материалов, возникает большое количеств дефектов, связанных со структурой самих тканей, поведением их во время шитья и свойствами тканей во время проведения влажно-тепловой обработки [1].

Для изготовления конкурентоспособных изделий из льняных тканей плательно-костюмного ассортимента в условиях массового производства актуальной задачей является изучение влияния свойств льняных тканей на качественное изготовление изделий и их эксплуатацию.

Настоящее исследование посвящено изучению свойств льняных тканей, обусловливающих появление дефектов в процессе изготовления из них изделий на швейных предприятиях [2].

В результате анализа литературных источников были установлены факторы, влияющие на качество переработки льняных тканей. Они были разделены на следующие группы. Факторы, определяющие физико-механические, эксплуатационные, гигиенические свойства льняных тканей, поведение льняных тканей в процессе шитья и влажно-тепловой обработки (таблица 1).

На основе проведения маркетинговых исследований для пяти групп факторов собрана статистическая информация, которая обработана методом априорного ранжирования факторов. Все значения коэффициентов конкордации > 0,375, поэтому можно сделать вывод о том, что согласованность результатов достаточно высокая.

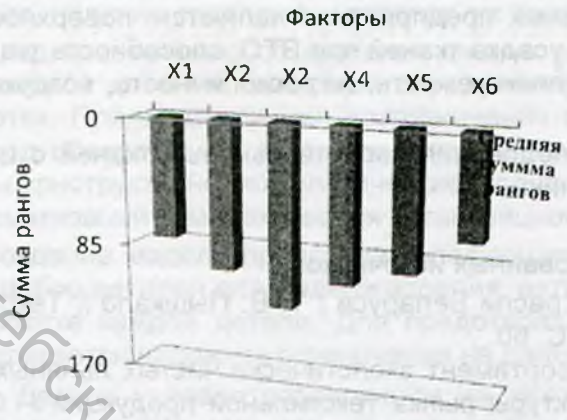
Для оценки значимости мнений экспертов проверялось значение χ^2 (критерий Пирсона). Во всех случаях χ^2 расчетное больше табличного, поэтому можно с 95%-ной доверительной вероятностью утверждать, что согласованность мнений экспертов не случайна. Результаты опроса представлены в виде гистограмм на рисунках 1,2.

Витебский государственный технологический университет

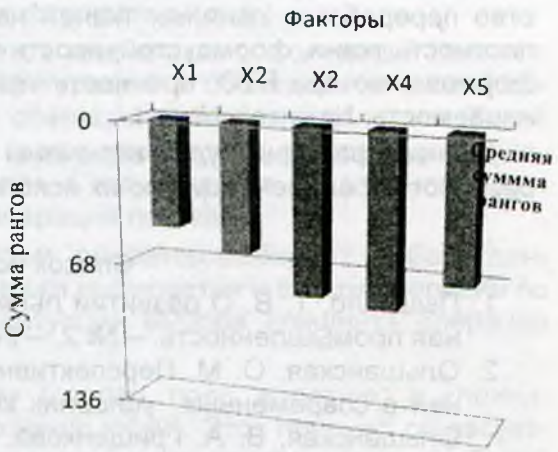
Таблица – Факторы, влияющие на качество переработки льняных тканей на швейных предприятиях

Наименование группы факторов	Обозначение фактора	Наименование фактора
1	2	3
Физико-механические свойства льняных тканей	*X1*	Поверхностная плотность
	X2	Осыпаемость
	X3	Сжимаемость
	X4	Трение
	X5	Жёсткость
	X6	Формоустойчивость
Поведение льняных тканей при ВТО	*X1*	Усадка тканей при ВТО
	X2	Способность тканей к формованию при ВТО
	X3	Способность тканей к формозакреплению
	X4	Износостойкость при ВТО
	X5	Адгезионная способность (способность образовывать клеевые соединения)
Эксплуатационные свойства льняных тканей	*X1*	Загрязняемость
	X2	Прочность ткани
	X3	Сминаемость
	X4	Износостойкость материалов при стирке
	X5	Пиллингуемость
	X6	Усадка ткани при замачивании
	X7	Усадка ткани при стирке
Гигиенические свойства льняных тканей	*X1*	Гигроскопичность
	X2	Воздухопроницаемость
	X3	Паропроницаемость
	X4	Теплозащитные свойства
	X5	Водонепроницаемость
	X6	Пылеёмкость
	X7	Намокаемость
	X8	Пылепроницаемость
Поведение льняных тканей в процессе шитья	*X1*	№ ниток
	X2	№ игл
	X3	Стягивание
	X4	Волнистость ткани по линии шва
	X5	Посадка ткани
	X6	Раздвигаемость нитей в швах
	X7	Частота строчки
	X8	Прорубаемость

Витебский государственный технологический университет

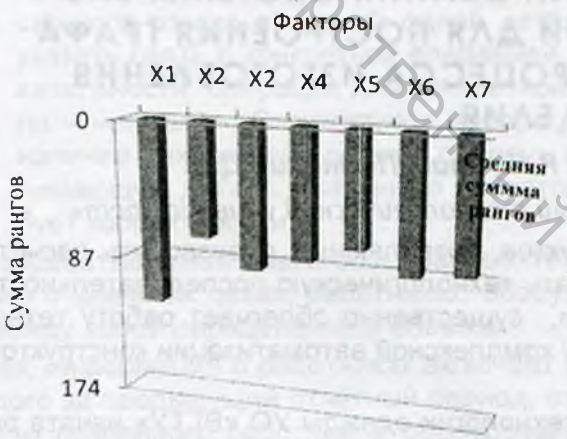


Показатели физико-механических свойств льняных тканей

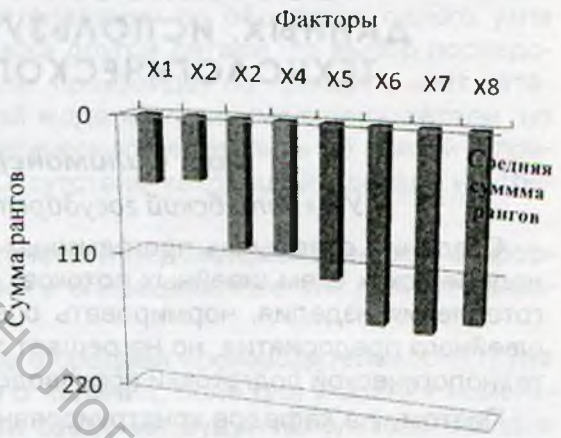


Показатели поведения льняных тканей при ВТО

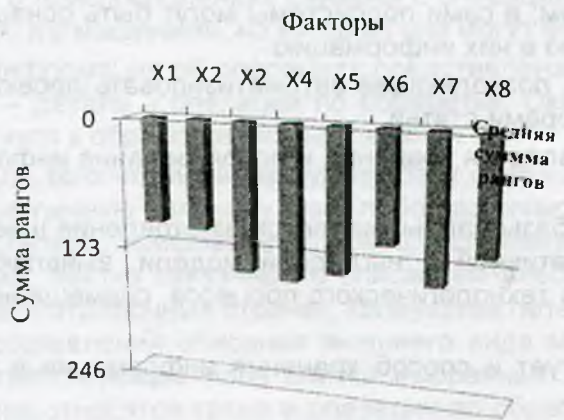
Рисунок 1 – Гистограммы рангов значимости показателей свойств льняных тканей



Показатели эксплуатационных свойств льняных тканей



Показатели гигиенических свойств льняных тканей



Показатели поведения льняных тканей в процессе шитья

Рисунок 2 – Гистограммы рангов значимости показателей свойств льняных тканей

Витебский государственный технологический университет

Анализ гистограмм показал, что наиболее значимыми факторами, влияющими на качество переработки льняных тканей на швейных предприятиях являются: поверхностная плотность ткани, формоустойчивость ткани, усадка тканей при ВТО, способность тканей к формованию при ВТО, прочность ткани, пиллингуемость, гигроскопичность, воздухопроницаемость, № ниток, № игл.

Данные факторы будут включены в исследования свойств льняных тканей с целью разработки рекомендаций по их использованию.

Список использованных источников

1. Пышкало, Т. В. О развитии льняной отрасли Беларуси / Т. В. Пышкало // Текстильная промышленность. – № 2. -- 2011. – С. 60.
2. Ольшанская, О. М. Перспективный ассортимент экологически чистых льняных тканей в современных условиях конъюнктуры рынка текстильной продукции / О. М. Ольшанская, В. А. Грищенкова, А. В. Артемов // Швейное производство. – № 4. – 2010. – С. 24.

УДК 687.02:004.9

ОСОБЕННОСТИ ФОРМИРОВАНИЯ СИСТЕМЫ БАЗ ДАННЫХ, ИСПОЛЬЗУЕМОЙ ДЛЯ ПОСТРОЕНИЯ ГРАФА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИЗДЕЛИЯ

Доц. Филимоненкова Р.Н., маг. Панкевич Д.К.

УО «Витебский государственный технологический университет»

Создание отдельных программных продуктов, позволяющих производить расчёт технологических схем швейных потоков, получать технологическую последовательность изготовления изделия, нормировать операции, существенно облегчает работу технолога швейного предприятия, но не решает задачу комплексной автоматизации конструкторско-технологической подготовки производства.

Поэтому на кафедре конструирования и технологии одежды УО «ВГТУ» начата разработка системы управления базами данных (СУБД) на предприятии, обеспечивающей хранение и передачу информации между относительно автономными подсистемами: конструкторской, технологической, нормировочной. Пополнение этих баз данных (подсистем) происходит автономно, но на массивы хранящейся в них информации наложены связи, обусловленные производственным процессом, а сами подсистемы могут быть оснащены набором программ, преобразующих хранимую в них информацию.

Разработка технологической подсистемы, позволяющей автоматизировать проектирование технологических потоков, ведётся авторами статьи.

Целью разработки любой базы данных является хранение и использование информации о какой-либо предметной области.

Предметной областью разрабатываемой базы данных является изготовление швейного изделия. В качестве наиболее информативной и наглядной модели, выявляющей структуру предметной области, выбран граф технологического процесса, совмещённый с линейным графиком Гантта.

Выбор модели предметной области диктует и способ хранения информации в базе данных.

На каждом швейном предприятии существует база данных, содержащая те же понятия, что и проектируемая. Операции в ней, как правило, записаны по принципу поузловой обработки, что приводит к необходимости корректировать технические условия их выпол-

Витебский государственный технологический университет