

Министерство высшего и среднего специального образования БССР

ВИТЕВСКИЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

(В Т И Л П)

УДК 687.03.005:687.023

№ гос. регистрации 81052297

ИНВ. № 0284.0 011288 "

СОГЛАСОВАНО

Директор швейной фабрики
"Знамя Индустриализации"

 В.П. ДАВЫДОВСКИЙ

" 30 " XII 1983г.

УТВЕРЖДАЮ

Проректор по научной
работе

 В.Е. ГОРБАЧИК

" 30 " XII 1983г.

ОТЧЕТ О НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКОЙ РАБОТЕ

Исследовать производственные процессы с целью
совершенствования технологических потоков

РАЗРАБОТКА И ВНЕДРЕНИЕ КОМПЛЕКСНО-МЕХАНИЗИРОВАННОГО
ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПОТОКА ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ПАЛЬТО
МУЖСКОГО ДЕМИСЕЗОННОГО НА ВИТЕВСКОЙ ШВЕЙНОЙ ФАБРИКЕ
ЗНАМЯ ИНДУСТРИАЛИЗАЦИИ

(заключительный)

х/д - 81 - 152

Нач. научно-исследовательского
сектора

Зав. кафедрой, руководитель темы,
к.т.н. доцент

 И.Е. ПРАВДИВЫЙ

 Ю.Г. ВИНОГРАДОВА

Витебск - 1983г.

Библиотека ВГТУ



Список исполнителей

- Попова Е.Ф. - ст.н.сотрудник
Гарская Н.П. - мл.н.сотрудник
Ивашкевич Е.М.- мл.н.сотрудник
Филимоненкова Р.Н. - мл.н.сотрудник
Рачок В.В. - мл.н.сотрудник
Ольшанский В.И- мл.н.сотрудник
Данченко В.Ф. - мл.н.сотрудник
Голубкова В.Т.- мл.н.сотрудник.

Р Е Ф Е Р А Т

Отчет 99 стр., 5 рисунков, 27 таблиц, 8 источников.

ШВЕЙНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ, МУЖСКОЕ ДЕМИСЕЗОННОЕ ПАЛЬТО ИЗ ПОЛУШЕРСТЯНОЙ ТКАНИ, РАЦИОНАЛЬНАЯ ФОРМА ОРГАНИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВА, СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ, УСТРОЙСТВА, ПРИСПОСОБЛЕНИЯ, КОМПЛЕКСНО-МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ ПОТОК, ПОВЫШЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ТРУДА.

Объектом исследования является технологический поток по изготовлению мужского демисезонного пальто на Витебской Ордена Трудового Красного Знамени швейной фабрики "Знамя Индустриализации".

Цель работы - разработка комплексно-механизированного высокопроизводительного многофасонного потока по изготовлению мужского демисезонного пальто из полушерстяных тканей.

В процессе работы были разработаны рекомендации по совершенствованию методов обработки, рациональным режимам ВТО, по оснащению потока средствами малой механизации и новым современным оборудованием, по совершенствованию системы нормирования и формы организации производства.

В результате исследования были разработаны технологические процессы с высокими технико-экономическими показателями.

Степень внедрения - рекомендации по совершенствованию технологических потоков и разработанный высокомеханизированный поток по изготовлению пальто мужского демисезонного из полушерстяной ткани приняты к внедрению на Витебской Ордена Трудового Красного Знамени швейной фабрике "Знамя Индустриализации".

Внедрение потока позволит повысить производительность труда на 23,68% и получить годовой экономический эффект 41,493 тыс.руб.

СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
Реферат	3
Введение	5
I. Техничко-экономическое обоснование темы	6
2. Технологическая часть	II
2.1. Выбор модели	II
2.2. Анализ затрат времени и изменения за счет рекомендаций по совершенствованию технологии	16
2.3. Структурное построение потока	21
2.4. Технологическая последовательность	22
2.5. Рациональное построение технологической схемы	23
2.6. Технологическая схема	25
3. Организация производства	82
3.1. Организация работы и управление потоком	82
3.2. Учет движения кроя, полуфабрикатов, готовых изделий	83
3.3. Расчет незавершенного производства	87
4. Распланировка цеха	87
5. Расчет экономического эффекта от внедрения комплексно-механизированного потока по изготовлению пальто мужского демисезонного	89
6. Заключение	96
Список используемой литературы	97

В В Е Д Е Н И Е

Основной задачей XI пятилетки является обеспечение дальнейшего роста благосостояния советских людей на основе устойчивого, поступательного развития народного хозяйства, ускорения научно-технического прогресса, более рационального использования производственного потенциала страны, всемерной экономии всех видов ресурсов и улучшения качества работы.

Источником увеличения выпуска швейной продукции, повышения производительности труда, улучшения качества и расширения ассортимента является техническое перевооружение отрасли на основе внедрения новой техники и технологии, прогрессивных форм организации производства и труда, а также механизации и автоматизации производственных процессов.

Для Витебской швейной фабрики "Знамя Индустриализации" разработан поток по изготовлению мужских демисезонных пальто с учетом задач, поставленных в XI пятилетке. Увеличение объема производства предусматривается главным образом за счет наиболее полного использования внутренних резервов. Совершенствование технологии с расширением клеевых методов обработки, внедрение технологичных и экономичных конструкций одежды, внедрение нового технологического оборудования, сокращение потерь рабочего времени и внедрение мероприятий НОТ, разработка ряда устройств, автоматизирующих основные операции и приемы, ранее выполняемые вручную направлены на повышение производительности труда и относительное уменьшение численности работающих; улучшение качества изделий, улучшение условий труда рабочих.

I. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКОЕ ОБОСНОВАНИЕ ТЕМЫ

В качестве объектов исследования были выбраны потоки передовых предприятий, выпускающих мужскую верхнюю одежду: Опытнотехническая швейная фабрика им. Клары Цеткин (г. Москва), ПШО им. М. М. Володарского (г. Ленинград), ПШО им. Смирнова-Ласточкина (г. Киев), швейная фабрика им. XXIII съезда КПСС (г. Кишинев) и швейная фабрика "Знамя Индустриализации" (г. Витебск).

Основой для анализа послужили действующие на предприятиях технологические схемы на изготовление мужских демисезонных пальто, аналогичных по конструктивному решению, внешнему виду и применяемым методам обработки.

Для того, чтобы выявить потенциальные возможности потоков в отношении повышения эффективности производства мужских демисезонных пальто за счет лучшего использования основных элементов производства, в частности живого труда и средств труда, был проведен анализ технологических схем. В последних сопоставлялись затраты времени на одноименные технологически-неделимые операции по пошиву мужских демисезонных пальто. Различные методы выполнения одной и той же операции, методы нормирования и условия труда, обуславливают разницу в трудовых затратах, необходимых для осуществления технологического воздействия на предмет труда. Критерием эффективности использования живого труда является минимальные его затраты. По отношению к этому минимуму по каждой одноименной технологически-неделимой операции определялся резерв времени.

При анализе установлено, что наибольший резерв времени, имеют потоки фабрики "Знамя Индустриализации" - 0,705 часа.

Реализация выявленного резерва даст возможность повысить производительность труда при производстве мужских демисезонных пальто на указанном потоке Витебской швейной фабрики "Знамя Индустриа-

Список используемой литературы

1. Демина А.П. Потоки швейного производства. -М.: Легкая Индустрия, 1976, -46с.
2. ГОСТ 20521-75. Технология швейного производства. Термины и определения.
3. Основы промышленной технологии поузловой обработки верхней одежды. -М.: Легкая Индустрия, 1976, -560с.
4. Савостицкий А.В. Меликов Е.Х. Технология швейных изделий. -М.: Легкая Индустрия, 1982, -440с.
5. Зак И.С. и др. Справочник по швейному оборудованию. -М.: Легкая Индустрия, 1982, -272с.
6. Типовая техническая документация по конструированию, технологии изготовления, организации производства и труда, основным и прикладным материалам, применяемых при изготовлении мужских пальто. -М.: ЦНИИТЭИлегпром, 1982, -270с.
7. Инструкция по особенностям обработки швейных изделий с применением клеевых и нетканых материалов. -М.: ЦНИИТЭИлегпром, 1975, -24с.
8. Методические указания по выбору организационных форм производства и расчету технологических потоков. -М.: ЦНИИТЭИлегпром, 1979. -60с.