



# О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

## К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(и) 730892

В П Т Б

Фонд изобрет.

(61) Дополнительное к авт. свид.-у

(22) Заявлено 010278 (21) 2575023/28-12

с присоединением заявки №

(23) Приоритет

Опубликовано 30.04.80. Бюллетень № 16

Дата опубликования описания 30.04.80

(51) М. Кл.<sup>2</sup>

Д 01 Г 15/66

(53) УДК 677.052.  
.4 (088.8)

(72) Авторы  
изобретения

О.Н. Богцов, А.Г. Коган, Ю.В. Медведев, М.А. Науменко  
и А.Н. Королев

(71) Заявитель

Витебский технологический институт легкой промышленности

## (54) ЧЕСАЛЬНО-ПРЯДИЛЬНЫЙ АГРЕГАТ

1  
Изобретение относится к текстильной промышленности, в частности к чесально-прядильным агрегатам, более конкретно, к устройствам для получения высокое объемной комбинированной пряжи.

Известен кордопрядильный агрегат, содержащий чесальное устройство со съемным барабаном делительные устройства, механизмы ложной крутики, скрывающие полотна, транспортирующие средства и крутильно-мотательные механизмы [1]. Агрегат позволяет получать пряжу для ткачества в одном непрерывном технологическом процессе.

Однако технологические возможности кордопрядильного агрегата ограничены. В частности, на агрегате нельзя получать комбинированную эластичную пряжу.

Цель изобретения - получение высокое объемной комбинированной пряжки.

Указанныя цель достигается тем, что известный кордопрядильный агрегат снабжается средством для подачи термопластичных нитей установленным перед делительными устройствами и термофиксационными камерами,

каждая из которых расположена между соответствующими делительными устройствами и механизмами ложной крутики. Средство для подачи термопластичных нитей содержит шпульник для паковок термопластичных нитей, нитеподатчиками и нитерастрепителем.

Каждый нитерастрепитель располагает непосредственно перед соответствующим делительным устройством. Транспортирующие средства выполнены в виде пневматического портфеля, установленных между механизмами ложной крутики и крутильно-мотательными механизмами.

На чертеже изображена схема предлагаемого чесально-прядильного агрегата.

Чесально-прядильный агрегат содержит чесальное устройство, включающее в себя барабан 1, съемный гребень 2, подавший валик 3, делительные устройства 4, средство для подачи термопластичных нитей, установленное перед делительными устройствами и включающее в себя шпульник 5 для паковок б термопластичных нитей, нитеподатчиками 7 и нитерастрепителем 8, каждый из которых расположен непосредственно пе-

ред соответствующим делительным устройством, транспортер 9 продукта с нажимным валиком 10, термофиксационные камеры 11, механизмы 12 ложной крутки, нитенаправители 13, питающие пары, включающие в себя рифленый цилиндр 15 и нажимной валик 16, пневмотранспортеры 17 высокобъемных комбинированных нитей, выпускные пары, включающие в себя рифленый цилиндр 18 и нажимной валик 19, и крутильно-моторные механизмы 20.

Каждая термофиксационная камера 11 расположена между соответствующим делительным устройством 4 и механизмом 12 ложной крутки. Пневмотранспортеры 17 расположены между механизмами 12 ложной крутки и крутильно-моторными механизмами 20. Питание пневмотранспортеров 17 осуществляется сжатым воздухом из центральной пневматической системы или от индивидуальной компрессорной установки. Сжатый воздух подается в пневмотранспортер по направлению стрелки В.

На агрегате имеется настял 21 для свободного перемещения работника в зоне обслуживания агрегата А. Оси шпинделей механизмов 12 ложной крутки расположены горизонтально, причем каждая линия механизмов ложной крутки приводится в движение индивидуальным бесконечным ремнем.

От съемного барабана 1 ватка прочеса с помощью съемного гребня 2 и подающего валика 3 переносится к делительным устройствам 4. Со шпульниками 5, на котором находятся паковки 6 с термоэластичными нитями через нитекатяжители 7 термоэластичные нити с помощью нитераспределителей 8 подаются в соответствующие делительные устройства 4.

На делительных устройствах 4 ленточки ватки прочеса, сложенные с термоэластичными нитями, с помощью транспортеров 9 продукта и нажимных валиков 10, подаются в термофиксационные камеры 11, где фиксируется ложная термоэластичных нитей, покрытых волсками ватки прочеса, сообщаемая им механизмами 12 ложной крутки. Далее, через нитенаправители 13, высокобъемные комбинированные нити 14 с помощью питающих пар 15 и 16, пневмотранспортеров 17 и выпускных пар 18 и 19, попарно подаются на крутильно-моторные механизмы 20.

Использование на чесально-прядильном агрегате средства для подачи термоэластичных нитей в зону их соединения с ватками прочеса, использование термофиксационных камер для фиксирования ложных круток, сообщаемых сложенным продуктом механизмами ложной крутки, расширяет технологические возможности и позволяет получать непосредственно на чесально-прядильном агрегате высокобъемную комбинированную пряжу. Предлагаемое расположение рабочих органов агрегата и наличие пневмотранспортеров, подавших высокобъемные комбинированные нити от механизмов ложной крутки к крутильно-моторным механизмам, одновременно упрощает обслуживание чесально-прядильного агрегата.

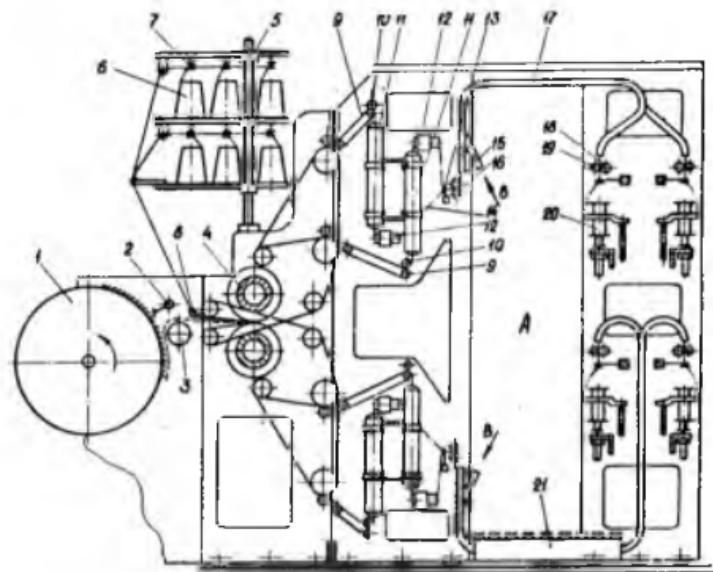
## 20. Формула изобретения

1. Чесально-прядильный агрегат, содержащий чесальное устройство со съемным барабаном, делительные устройства, механизм ложной крутки, транспортирующие средства и крутильно-моторные механизмы, отличающийся тем, что, с целью получения высокобъемной комбинированной пряжи, он снажен средством для подачи термоэластичных нитей, установленным перед прядильными устройствами и термофиксационными камерами, каждая из которых расположена между соответствующим делительным устройством и механизмом ложной крутки.

2. Чесально-прядильный агрегат, по п. 1, отличающийся тем, что средство для подачи термоэластичных нитей содержит шпульник для паковок термоэластичных нитей, витенаправители и нитераспределители, причем каждая нитераспределитель расположена непосредственно перед соответствующим делительным устройством.

3. Чесально-прядильный агрегат по пп. 1 и 2, отличающийся тем, что транспортирующие средства выполнены в виде пневмотранспортеров, установленных между механизмами ложной крутки и крутильно-моторными механизмами.

Источники информации,  
принятые во внимание при экспертизе  
1. Авторское свидетельство СССР  
N 9054, кл. D 01 h 1/12, 1929.



Составитель А. Блехман

Редактор П. Макаревич

Техрэд Э. Чужин

Корректор Т. Скворцова

Заказ 1474/16

Тираж 502

Подписьное

ПРИМИЛИ Государственного комитета СССР

по делам изобретений и открытий

113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Филиал ППП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4