

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
УЧРЕЖДЕНИЕ ОБРАЗОВАНИЯ "ВИТЕБСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ"

УДК 677.022

№ ГР 20071034

Инв. № _____



УТВЕРЖДАЮ:

Проректор УО "ВГТУ"
по научной работе
В.В. Пятов

М.П.

_____ 2007 г.

ОТЧЕТ

о научно-исследовательской работе

**«Освоение в производстве технологии получения комбинированных
высокорастяжимых нитей и создание с их использованием плательно-
костюмного ассортимента изделий»**

Этап 1: Отработка конструктивных параметров прядильного места на пневмомеханической прядильной машине ППМ-120, системы подачи комплексной нити в камеру
(промежуточный)
2007 – г/б-408

Начальник НИС

С.А. БЕЛИКОВ

Научный руководитель,
д.т.н., профессор

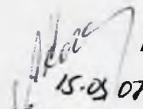
А.Г. КОГАН

г. ВИТЕБСК 2007 г

СПИСОК ИСПОЛНИТЕЛЕЙ

Руководитель темы

Профессор, д.т.н.


15.03.07 А.Г. Коган (общее руководство работой)

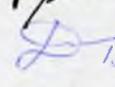
Исполнители:

М. н. с.


15.03.07

Киселев Р.В.. (раздел 1)

М. н. с.


15.03.07

Дягилев А.С. (раздел 2)

Нормоконтролер


15.03.07

Кунашев В.В.

РЕФЕРАТ

Отчет 17 с., 6 рис., 4 табл.,

**ВЫСОКОРАСТЯЖИМАЯ КОМБИНИРОВАННАЯ ПРЯЖА,
КОМПЛЕКСНАЯ ЭЛАСТОМЕРНАЯ НИТЬ, ПНЕВМОМЕХАНИЧЕСКАЯ
ПРЯДИЛЬНАЯ МАШИНА.**

Целью работы является отработка конструктивных параметров прядильного места пневмомеханической машины ППМ-120, системы подачи комплексной нити в прядильную камеру.

В процессе работы проведена корректировка конструкции прядильного места и системы подачи комплексной нити в камеру машины с учетом требований производства.

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
Введение.	5
1. Отработка конструктивных параметров прядильного места на пневмомеханической прядильной машине ППМ-120	6
2. Отработка конструктивных параметров системы подачи комплексной нити в прядильную камеру машины	11
3. Заключение.	18