

**УЧРЕЖДЕНИЕ ОБРАЗОВАНИЯ
“ВИТЕБСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ
УНИВЕРСИТЕТ”**

У Д К 621.9.06:004

№ г. р. 20064325



ОТЧЕТ

о научно-исследовательской работе

**“ СИСТЕМА СЕМИОТИЧЕСКИХ МОДЕЛЕЙ ДЛЯ АВТОМАТИЗАЦИИ
МАКРОПРОЕКТИРОВАНИЯ МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ ”**

(промежуточный)

2006-БРФФИ - № 599

Начальник НИС

Руководитель НИР

С. А. Беликов

А.С. Фирсов

Витебск 2007

СПИСОК ИСПОЛНИТЕЛЕЙ

Руководитель НИР, ответственный исполнитель, сотрудник	научный	 20.05.07	А.С. Фирсов
Исполнитель		 20.05.07	А.Н. Гришаев
Нормоконтролер		 20.09.07	А.Н. Гришаев

РЕФЕРАТ

Отчет 20 с., 1 ч., 7 рис., 4 источника.

Компьютерное моделирование процесса формализованного построения технического задания на проектируемое оборудование

Объектом исследования являлся процесс компьютерного моделирования процесса построения технического задания на проектируемое металлорежущее оборудование.

Цель работы – разработка алгоритма определения значений инженерных характеристик для проектируемого станка. А также программная реализация разработанного алгоритма в среде Microsoft Visual FoxPro.

В результате были разработаны алгоритмы расчета инженерных характеристик. Матрицы учета влияния потребительских требований на технические характеристики проектируемого оборудования. Разработана программа, которая позволяет в диалоговом режиме сформировать техническое задание для последующего проектирования металлорежущего оборудования.

СОДЕРЖАНИЕ

Стр.

Введение

Компьютерное моделирование процесса формализованного построения технического задания на проектируемое оборудование

1. Исходные данные для моделирования

2. Структура разработки технического задания на проектирование металлорежущего оборудования

2.1. Исходный анализ потенциальных требований потребителей

2.2. Определение обоснованных технических характеристик полученных исполнений станков

3. Алгоритм заполнения полей инцидентной матрицы влияния потребительских требований на инженерные характеристики

Заключение.....

Список использованных источников.....

Список использованных источников

1. Адлер Ю. П. Качество и рынок, или как организация настраивается на обеспечение требований потребителей // Стандарты и качество. – 2001. – № 3.
2. Проектирование металлорежущих станков и станочных систем : Справочник – учебник. В 3 т. Т. 1. : Проектирование станков / А. С. Проников [и др.]. – Москва : Машиностроение, 1994. – 444 с. : ил.
3. Фирсов А.С. QFD-метод макропроектирования металлорежущих станков // Вестник УО «ВГТУ». – 2003. – Вып. 5 – с. 72-77.
4. Быков В. П. Методическое обеспечение САПР в машиностроении. Л.: Машиностроение, 1989. – 255 с.