

**УЧРЕЖДЕНИЕ ОБРАЗОВАНИЯ  
“ВИТЕБСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ”**

У Д К 621.9.06:004

№ г. р. 20064326



**ОТЧЕТ**  
о научно-исследовательской работе  
**“СИСТЕМА СЕМИОТИЧЕСКИХ МОДЕЛЕЙ ДЛЯ АВТОМАТИЗАЦИИ  
МАКРОПРОЕКТИРОВАНИЯ МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ ”**  
(промежуточный)  
2006-№ Т06М - 004

**Начальник НИС**

**Руководитель НИР**

  


**С. А. Беликов**

**А.С. Фирсов**

Витебск 2006

## СПИСОК ИСПОЛНИТЕЛЕЙ

Руководитель НИР,  
ответственный  
исполнитель, научный  
сотрудник



А.С. Фирсов

Исполнитель  
Нормоконтролер



А.Н. Гришаев

А.Н. Гришаев

## РЕФЕРАТ

Отчет 15 с., 1 кн., 3 рис., 8 источников.

**РАЗРАБОТКА ЛОГИЧЕСКОЙ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ построения ТЕХНОЛОГИЧЕСКИ обоснованной МОДЕЛИ проектируемого СТАНКА на основе полученных семантических моделей исходных параметров станка.**

Объектом исследования являются процедуры разработки технологических моделей металлорежущих станков и соответствующих им схем обработки.

Цель работы – создание формализованных процедур построения технологических моделей проектируемых металлорежущих станков.

В результате исследования были определены основные этапы разработки технологической последовательности проектирования модели станка. Сформулированы принципы выбора типа формообразующего инструмента. Определены процедуры синтеза схем обработки, реализуемых станком. Разработан порядок построения принципиальной технологической модели станка. Созданы основы для формирования функционально-структурной модели проектируемого оборудования.

**Введение**

**4**

**Разработка логической последовательности построения технологически обоснованной модели проектируемого станка на основе полученных семантических моделей исходных параметров станка**

**5**

**Список использованных источников**

**15**

## Список использованных источников

1. Дружинский И. А. Сложные поверхности: Математическое описание и технологическое обеспечение. – Ленинград : Машиностроение, Ленингр. отделение, 1985. – 263 с.
2. Кучер И. М. Metallорежущие станки. Основы конструирования и расчета. – Ленинград : Машиностроение, 1970. – 719 с.
3. Допуски и посадки : Справочник в 2 т. Т. 1. / В. Д. Мягков, М. А. Палей, А. Б. Романов. – 6-е изд. перер. и доп. – Ленинград : Машиностроение, 1982. – 543 с. : ил.
4. Анурьев В. И. Справочник конструктора-машиностроителя. В 3 т. Т. 1 / В. И. Анурьев. – Москва : Машиностроение, 1982. – 736 с.
5. Справочник технолога-машиностроителя. В 2 т. Т. 1 / под. ред. А. Г. Косиловой, Р. К. Мещерякова. – Москва : Машиностроение, 1985. – 656 с.
6. Проектирование металлорежущих станков и станочных систем : Справочник – учебник. В 3 т. Т. 1. : Проектирование станков / А. С. Проников [и др.]. – Москва : Машиностроение, 1994. – 444 с. : ил.
7. Справочник инструментальщика / под ред. И. А. Ординарцева. – Ленинград : Машиностроение, 1987. – 846 с. : ил.
8. Махаринский Е. И., Горохов В. А. Основы технологии машиностроения : учебник для студ. втузов. – Минск : Высш. шк., 1997. – 423 с.