

**УЧРЕЖДЕНИЕ ОБРАЗОВАНИЯ
“ВИТЕБСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ”**

У Д К 621.9.06:004

№ г. р.



УТВЕРЖДАЮ
Проректор по научной работе
С. М. Литовский

ОТЧЕТ

о научно-исследовательской работе

**“СИСТЕМА СЕМИОТИЧЕСКИХ МОДЕЛЕЙ ДЛЯ АВТОМАТИЗАЦИИ
МАКРОПРОЕКТИРОВАНИЯ МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ”**

(промежуточный)

2006-№ Т06М - 004

Начальник НИС

Руководитель НИР

С. А. Беликов

А.С. Фирсов

Витебск 2006

СПИСОК ИСПОЛНИТЕЛЕЙ

Руководитель НИР,
ответственный исполнитель,
научный сотрудник



А.С. Фирсов

Исполнитель
Нормоконтролер



А.Н. Гришаев

А.Н. Гришаев

Список использованных источников

1. Дружинский И. А. Сложные поверхности: Математическое описание и технологическое обеспечение. – Ленинград: Машиностроение, Ленингр. отделение, 1985. – 263 с.
2. Кучер И. М. Металлорежущие станки. Основы конструирования и расчета. – Ленинград : Машиностроение, 1970. – 719 с.
3. Допуски и посадки : Справочник в 2 т. Т. 1. / В. Д. Мягков, М. А. Палей, А. Б. Романов. – 6-е изд. перер. и доп. – Ленинград : Машиностроение, 1982. – 543 с. : ил.
4. Анурьев В. И. Справочник конструктора-машиностроителя. В 3 т. Т. 1 / В. И. Анурьев. – Москва : Машиностроение, 1982. – 736 с.
5. Справочник технолога-машиностроителя. В 2 т. Т. 1 / под. ред. А. Г. Косиловой, Р. К. Мещерякова. – Москва : Машиностроение, 1985. – 656 с.
6. Проектирование металлорежущих станков и станочных систем : Справочник – учебник. В 3 т. Т. 1. : Проектирование станков / А. С. Проников [и др.]. – Москва : Машиностроение, 1994. – 444 с. : ил.
7. Справочник инструментальщика / под ред. И. А. Ординарцева. – Ленинград : Машиностроение, 1987. – 846 с. : ил.
8. Махаринский Е. И., Горохов В. А. Основы технологии машиностроения : учебник для студ. вузов. – Минск : Высш. шк., 1997. – 423 с.

РЕФЕРАТ

Отчет 13 с., 1 кн., 4 рис., 8 источников.

Формализация процедур анализа номенклатуры изготавливаемых на проектируемом станке деталей и формирование семиотических моделей исходных параметров проектируемого станка.

Объектом исследования номенклатура деталей и их основных параметров для проектирования металлорежущих станков

Цель работы – создание формализованных процедур построения семиотических моделей исходных параметров проектируемого станка.

В результате исследования были сформулированы основные процедуры анализа номенклатуры деталей. Разработана последовательность структурно-параметрического анализа номенклатуры деталей. Определена схема анализа поверхностей деталей представителей и уточнения их конструкторских и технологических параметров. Сформулированы основные принципы влияния технологической последовательности обработки основных поверхностей на технологическую модель станка. Применение разработанных процедур обеспечит возможность формирования технологической и функционально-структурной моделей, последующего для проектирования металлорежущих станков.

Библиотека ВГУ



БІБЛІЯТЭКА
УА "ВІЦЕБСКІ ДЗЯРЖАЎНЫ
ТЭХНАЛАГІЧНЫ УНІВЕРСІТЭТ"
інв. № 8/11