

Министерство образования Республики Беларусь  
Учреждение образования «Витебский государственный технологический университет»

УДК 677.022  
№ГР 2007998  
Инв.№ \_\_\_\_\_

УТВЕРЖДАЮ  
проректор по научной работе  
В.В.Пятов  
«20» \_\_\_\_\_ 2007 г.



**ОТЧЕТ**

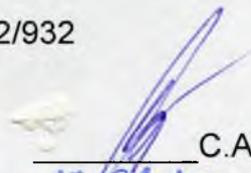
**о научно-исследовательской работе**

**«Разработать и исследовать технологический процесс производства пряжи малой линейной плотности по гребенной системе прядения хлопка»**

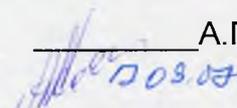
этап №3 «Исследовать процесс чесания длиноволокнистого хлопка и его смеси с химическим волокном. Определить рациональные параметры работы чесального оборудования. Исследовать процессы подготовки лент к гребнечесанию на ленточных и лентосоединительных машинах. Определить рациональные параметры работы оборудования для подготовки к гребнечесанию»

(промежуточный)  
2007-Г/Б-832/932

Начальник НИС

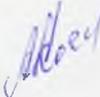
  
С.А.Беликов  
20.09.07

Научный руководитель  
д.т.н., проф.

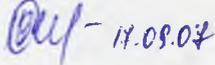
  
А.Г.Коган  
20.09.07

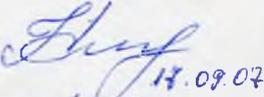
Витебск 2007

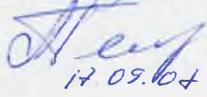
## СПИСОК ИСПОЛНИТЕЛЕЙ

Профессор, д.т.н.  А.Г. Коган (Общее руководство работой,  
заключение)

Доцент, к.т.н.  С.С. Медвецкий (раздел 2)

Доцент, к.т.н.  Н. В. Скобова (раздел 1)

Инженер  В.И. Карпович (раздел 2)

Инженер  Г.Ф. Лощилова (раздел 2)

Нормоконтролер, магистрант  О.В. Звёздочкина

## РЕФЕРАТ

Отчет. 26 с, 20 таблиц, 13 рис., 5 источников.

ВОЛОКНО, ЧЕСАЛЬНАЯ ЛЕНТА, ВЫТЯГИВАНИЕ, ОЧЕС, НЕРОВНОТА, ОПТИМИЗАЦИЯ.

Целью работы является разработка технологии получения пряжи малой линейной плотности по гребенной системе прядения хлопка в условиях ГРУПП «Гронитекс», способной составить конкуренцию аналогичной пряже зарубежного производства.

Проведены экспериментальные исследования на чесальной машине Униреа. Установлено, что для получения чесальной ленты с неровнотой не более 5%, и с количеством пороков от 40 до 60 на 1 г продукта необходимо установить разводку между главным барабаном и шляпками не более 0,25-0,25-0,22 мм и разводку между питающим столиком и приемным барабаном не менее 0,35мм. Проведены экспериментальные исследования на ленточной машине SB-D15, в результате которых установлено, что для получения ленты с неровнотой на метровых отрезках не более 1,5% и распрямленностью волокон не менее 0,8 необходимо установить вытяжку в предварительной зоне вытягивания 1,3 при скорости выпуска не более 620 м/мин.

## СОДЕРЖАНИЕ

Введение	5
1. Экспериментальные исследования технологических параметров работы чесальной машины Униреа	6
2 Экспериментальные исследования технологических параметров работы ленточной машины SB-D15 предварительного перехода	18
Заключение	26
Список использованных источников	27

## Список использованных источников

1. Севостьянов А.Г. Методы и средства исследований механико-технологических процессов текстильной промышленности: Учебник для вузов текстильной промышленности, - М.: Легкая индустрия, 1980. – 392 с.
2. Прядение хлопка и химических волокон (проектирование смесей, приготовление холстов, чесальной и гребенной ленты): Учебник для вузов / И.Г. Борзунов, К.И. Бадалов, В.Г. Гончаров и др. - 2-е изд., перераб. и доп.- М.: Легкая и пищевая промышленность, 1982. – 376 с.
3. Проектирование технологии хлопкопрядения: Учебник для вузов / К.И. Бадалов, А.Н. Черников, А.Ф. Плеханов и др.; Под ред. К.И. Бадалова. – М.: МГТУ им. А.Н. Косыгина, 2004. – 601 с.
4. Справочник по хлопкопрядению / В.П. Широков, Б.М. Владимиров, Д.А. Полякова и др.; Под ред. В.П. Широкова. - М.: Легкая и пищевая промышленность, 1985. – 472 с.
5. Проектирование прядильных производств: Учебное пособие / А.Г. Коган, Л.Е. Соколов, А.А. Баранова и др. - Витебск.: УО «ВГТУ», 2001. – 210 с.