

УДК 667.025

СРАВНИТЕЛЬНЫЙ АНАЛИЗ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТРИКОТАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Т.В. Сичкорь, Н.Д. Остапенко

Московский государственный университет сервиса

При производстве трикотажных изделий различают три способа изготовления. раскройный, регулярный и полурегулярный.

Однако, сравнительно новым и перспективным направлением в производстве трикотажных изделий является создание цельновязаных изделий на современных плосковязальных автоматах

Рассмотрен сравнительный анализ технологических процессов изготовления мужского джемпера и затраты на изготовление изделия полурегулярным, регулярным и цельновязаным способами.

На основе анализа технологических процессов установлено, что самая короткая технологическая цепочка изготовления трикотажного изделия наблюдается у цельновязаного способа, за счет исключения из технологического процесса раскройных и швейных операций, что ведет к уменьшению площадей основных и вспомогательных помещений трикотажных предприятий.

Сравнительный анализ использования площадей основных помещений предприятия проводился при фиксированном значении площади вязального участка 118 м², нормы производительности вязального оборудования по каждому способу производства и 10-ти дневного запаса сырья на предприятии.

Установлено, что при фиксированном значении площади вязального участка для всех способов производства, изготовление изделия цельновязаным способом позволяет почти в два раза условно высвободить основную площадь трикотажного предприятия, что является весомым аргументом для предприятий, расположенных в крупных городах России.

Изготовление трикотажного изделия разными способами производства предопределяет расход сырья на единицу изделия. На основе сравнительного анализа расхода сырья установлено, что при изготовлении изделия цельновязаным способом расход сырья на единицу изделия на 2% – 44% меньше, чем соответственно при регулярном и полурегулярном способе, из-за отсутствия отходов при подкрое и величины припусков на выполнение швейных операций.